

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

IPW



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Juen Tien Peng :
Serial No. : 10/779,716 : Art Unit: 2655
Filed : 18 February 2004 : Examiner: Unknown
Title : HANDLE STRUCTURE AND LCD :
ARRANGEMENT OF A DVD PLAYER
AND MOLD FOR MOLDING SAID
HANDLE STRUCTURE ON SAID LCD CASE

TRANSMITTAL LETTER ACCOMPANYING PRIORITY DOCUMENT


Mail Stop NO FEE
Honorable Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Applicant, by the undersigned attorney, hereby submits the Priority Document for the above-referenced patent application. The Priority Document is Taiwan Patent Application Serial No. 93200122 having a filing date of 5 January 2004. The priority was claimed in the Declaration for Patent Application as filed.

Please file this priority document in the file of the above-referenced patent application.

Respectfully submitted,
FOR: ROSENBERG, KLEIN & LEE


Morton J. Rosenberg
Registration No. 26,049

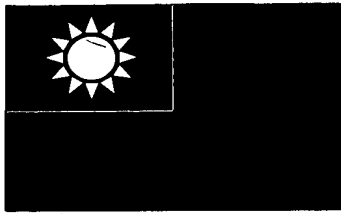
Dated: 14 May 2004

Suite 101
3458 Ellicott Center Drive
Ellicott City, MD 21043
Tel: 410-465-6678



04586

PATENT TRADEMARK OFFICE



中華民國經濟部智慧財產局

INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
REPUBLIC OF CHINA

茲證明所附文件，係本局存檔中原申請案的副本，正確無訛，
其申請資料如下：

This is to certify that annexed is a true copy from the records of this
office of the application as originally filed which is identified hereunder:

申請日：西元 2004 年 01 月 05 日
Application Date

申請案號：093200122
Application No.

申請人：憶聲電子股份有限公司
Applicant(s)

局長
Director General

蔡練生

發文日期：西元 2004 年 3 月 16 日
Issue Date

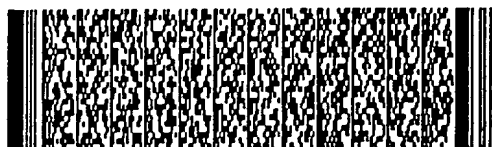
發文字號：09320253200
Serial No.

申請日期：	IPC分類
申請案號：	

(以上各欄由本局填註)

新型專利說明書

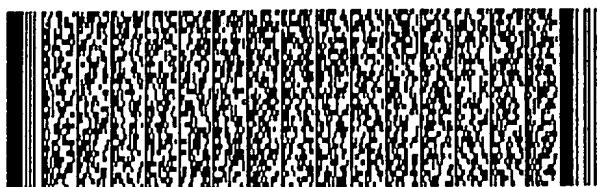
一、 新型名稱	中 文	DVD播放機之LCD顯示器握把成型裝置
	英 文	
二、 創作人 (共1人)	姓 名 (中文)	1. 彭君田
	姓 名 (英文)	1.
	國 籍 (中英文)	1. 中華民國 TW
	住居所 (中 文)	1. 桃園縣中壢市中園路198號
	住居所 (英 文)	1.
三、 申請人 (共1人)	名稱或 姓 名 (中文)	1. 憶聲電子股份有限公司
	名稱或 姓 名 (英文)	1.
	國 籍 (中英文)	1. 中華民國 TW
	住居所 (營業所) (中 文)	1. 桃園縣中壢市中園路198號 (本地址與前向貴局申請者不同)
	住居所 (營業所) (英 文)	1.
	代表人 (中文)	1. 彭君平
	代表人 (英文)	1.



四、中文創作摘要 (創作名稱：DVD播放機之LCD顯示器握把成型裝置)

本創作係提供一種 DVD播放機之 LCD顯示器握把成型裝置，其包括有一顯示器殼體，該顯示器殼體之適當位置係設有一握把裝置，該握把裝置至少包括有一體成型於該顯示器殼體上之一握把，該握把係較該殼體相對壁面凸伸出，而使該握把之下方形成有一容持空間，而該握把係由一母模之一缺部及一公模之一凸部所組合一體射出該殼體所形成，且該凸部係插入該缺部之下方並形成該缺部剩餘空間之一上缺部，即藉該上缺部以一體成型該握把；藉此，以達到握把以一體成型而直接結合於 DVD播放機之 LCD顯示器上，而免除其握把之另外成型製造及其螺固握把之繁瑣操作，進而積極提升其製造經濟效益者。

五、英文創作摘要 (創作名稱：)



六、指定代表圖

(一)、本案代表圖為：第 2 圖

(二)、本案代表圖之元件代表符號簡單說明：

顯示器殼體 10 握把裝置 20

握把 21 底托 22

勾凸緣 211 容持空間 25



一、本案已向

國家(地區)申請專利

申請日期

案號

主張專利法第一百零五條準用
第二十四條第一項優先權

無

二、☐主張專利法第一百零五條準用第二十五條之一第一項優先權：

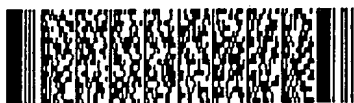
申請案號：

無

日期：

三、主張本案係符合專利法第九十八條第一項☐第一款但書或☐第二款但書規定之期間

日期：



四、創作說明 (1)

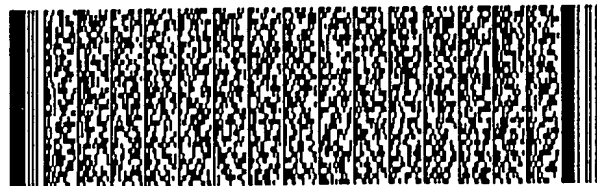
【 新 型 所 屬 之 技 術 領 域 】

本創作係有關於一握把成型裝置，詳而言之，尤指一種利用一體成型技術，而可將握把結合於DVD播放機顯示器，而具有便利攜提及高雅一體成型結構之DVD播放機之LCD顯示器握把成型裝置。

【 先 前 技 術 】

按，現代由於電子科技與影視媒體之發達，一種DVD播放機是時下相當流行之科技產物，因其易於攜帶而可隨地播放影片進行觀賞，故受到現代人相當之喜愛。而此種DVD播放機本身係連結一LCD顯示器以為播放影像之使用，而為便利其攜提，在其顯示器殼體上乃設有握把，如第1圖所示，一握把91係螺固於一LCD顯示器殼體90之後端，該握把91具有一向下之勾凸緣92，可便利人手之勾提操作。而此種連結設計之握把結構因需將該握把91螺固於LCD顯示器殼體90上，故將增加製造工序及成本，相當不符經濟效益，且該握把91以螺固方式結合於該LCD顯示器殼體90使得外觀上不甚簡潔高雅，甚至造成握把螺鎖之不穩定或握把鬆動搖晃現象，並不搭配高科技產品形象，誠有急需加以改良突破之必要。

鑒於前述DVD播放機之LCD顯示器其握把結合方式之缺點及其結構製造設計上未臻理想之事實，本案創作人即著手研發其解決方案，希望能開發出一種更具便利性、經濟性且深具高科技產品形象之DVD播放機之LCD顯示器握把成型裝置以服務社會大眾，遂經多時之構思而有本創作之產



四、創作說明 (2)

生。

【 新 型 內 容 】

本創作之目的在於提供一種 DVD播放機之 LCD顯示器握把成型裝置，其能使握把以一體成型而直接結合於 DVD播放機之 LCD顯示器上，而免除其握把之另外成型製造及其螺固握把之繁瑣操作，進而積極提升其製造經濟效益者。

本創作之再一目的在於提供一種 DVD播放機之 LCD顯示器握把成型裝置，其能使 DVD播放機之 LCD顯示器握把具有一體成型之外觀，進而提升其科技產品之形象優勢者。

本創作為達成上述之目的及功效，所採用之技術手段係包括有一顯示器殼體，該顯示器殼體之適當位置係設有一握把裝置，該握把裝置至少包括有一體成型於該顯示器殼體上之一握把，該握把係較該殼體相對壁面凸伸出，而使該握把之下方形成有一容持空間，而該握把係由一母模之一缺部及一公模之一凸部所組合一體射出該殼體所形成，且該凸部係插入該缺部之下方並形成該缺部剩餘空間之一上缺部，即藉該上缺部以一體成型該握把者。

為使本創作之目的、技術特徵及其他功效有進一步的了解，茲配合圖示詳細說明如下：

【 實 施 方 式 】

請參閱第 2、3及 4圖，本創作 DVD播放機之 LCD顯示器握把成型裝置係包括有一顯示器殼體 10，該顯示器殼體 10 係可由前後殼體所組成，其適當位置係設有一握把裝置 20，該握把裝置 20係包括有一體成型於該顯示器殼體 10上之



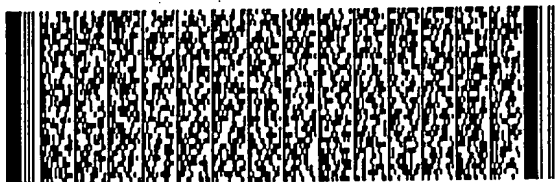
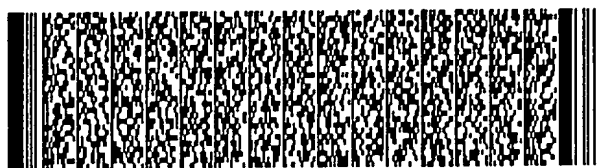
四、創作說明 (3)

一上方之握把 21及下方之底托 22，其中該握把 21係較該殼體 10之相對壁面 24及該底托 22底緣之下壁面 23凸伸出，且使該握把 21之下方形成有一容持空間 25，再者，該握把 21之底緣係一體彎折形成有一向下之勾凸緣 211，用以方便人手之勾提。

繼請參閱第 5圖，用以說明本創作 LCD顯示器之握把成型方法，而其成型方法主要係利用包括有一母模 30及公模 40，該母模 30於該握把 21之成型位置係設有一缺部 31，而該公模 40對應該母模 30之缺部 31處係設有一凸部 41，該凸部 41於該母、公模 30、40組合時係可插入該缺部 31之下方，並形成該缺部 31剩餘空間相連通之一上缺部 311及側缺部 312，而該上缺部 311及側缺部 312係用以殼體 10之一體成型時分別形成該相連結之握把 21及勾凸緣 211(如第 4圖所示)。

再者，該母、公模 30、40組合時於該上缺部 311之下方係形成有母、公模 30、40間之一縱向缺槽 32及曲狀缺槽 33，用以分別一體成形有該相對壁面 24、底托 22及下壁面 23，且該曲狀缺槽 33係較該側缺部 312為內縮。

因是，本創作 DVD播放機之 LCD顯示器握把成型裝置其方法係利用公母模組合時，該公模之凸部插入該母模缺部之下方，且使該母模之缺部剩下空間相連通之上缺部及側缺部而一體成型該握把及勾凸緣，而完成握把一體成型於顯示器殼體之製造，而提升其製造經濟效益及產品質感者。



四、創作說明 (4)

綜合上述，本創作確已符合創作專利之要件，爰依法提出專利申請。惟，以上所述僅為本創作之較佳實施例，舉凡熟悉本案技藝之人士援依本創作之創作精神所作之等效修飾或變化，皆應涵蓋在本申請專利範圍內。

【圖式符號說明】

握把 91	LCD顯示器殼體 90
勾凸緣 92	顯示器殼體 10
握把裝置 20	握把 21
底托 22	相對壁面 24
下壁面 23	容持空間 25
勾凸緣 211	母模 30
公模 40	缺部 31
上缺部 311	側缺部 312
縱向缺槽 32	曲狀缺槽 33



圖式簡單說明

第 1圖 係 習 知 DVD播 放 機 LCD顯 示 器 握 把 結 構 示 意 圖 。

第 2圖 係 本 創 作 之 立 體 外 觀 圖 。

第 3圖 係 本 創 作 後 視 示 意 圖 。

第 4圖 係 本 創 作 局 部 剖 是 側 視 示 意 圖 。

第 5圖 係 本 創 作 模 具 組 合 示 意 圖 。



五、申請專利範圍

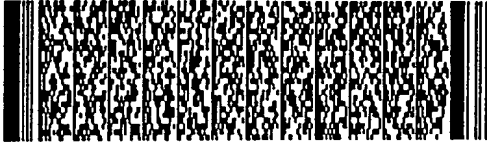
- 1、一種 DVD 播放機之 LCD 顯示器握把成型裝置，其包括有一顯示器殼體，該顯示器殼體之適當位置係設有一握把裝置，該握把裝置至少包括有一體成型於該顯示器殼體上之一握把，該握把係較該殼體相對壁面凸伸出，而使該握把之下方形成有一容持空間，而該握把係由一母模之一缺部及一公模之一凸部所組合一體射出該殼體所形成，且該凸部係插入該缺部之下方並形成該缺部剩餘空間之一上缺部，即藉該上缺部以一體成型該握把。
- 2、如申請專利範圍第 1 項所述之 DVD 播放機之 LCD 顯示器握把成型裝置，其中該顯示器殼體係可由前後殼體所組成。
- 3、如申請專利範圍第 1 項所述之 DVD 播放機之 LCD 顯示器握把成型裝置，其中該握把之下方係一體成形有一底托。
- 4、如申請專利範圍第 1 項所述之 DVD 播放機之 LCD 顯示器握把成型裝置，其中該握把之底緣係一體彎折形成有一向下之勾凸緣。
- 5、如申請專利範圍第 4 項所述之 DVD 播放機之 LCD 顯示器握把成型裝置，其中該公模之凸部插入該母模之缺部係形成該缺部剩餘空間相連通之一上缺部及側缺部，該側缺部係用以一體成型該勾凸緣。
- 6、如申請專利範圍第 1 項所述之 DVD 播放機之 LCD 顯示器握把成型裝置，其中該母、公模組合時於該上缺部之

五、申請專利範圍

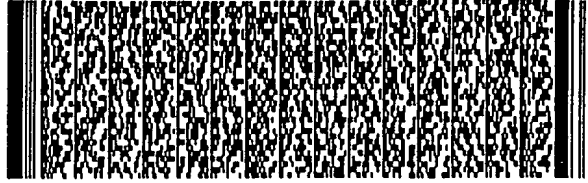
下方係形成有母、公模間之一曲狀缺槽，用以一體成型該底托。



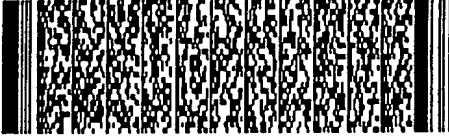
第 1/11 頁



第 2/11 頁



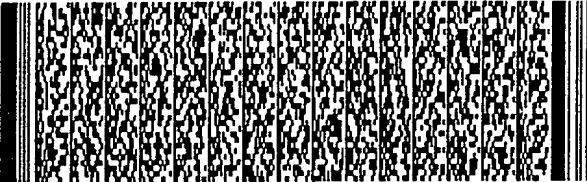
第 3/11 頁



第 4/11 頁



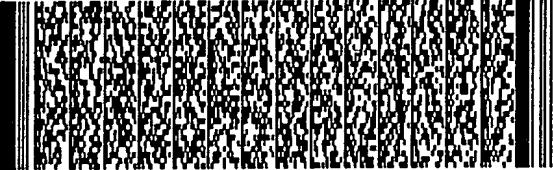
第 5/11 頁



第 5/11 頁



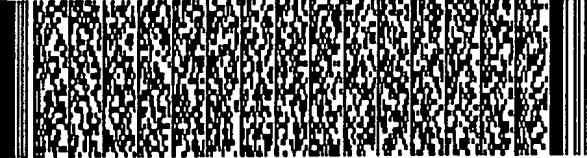
第 6/11 頁



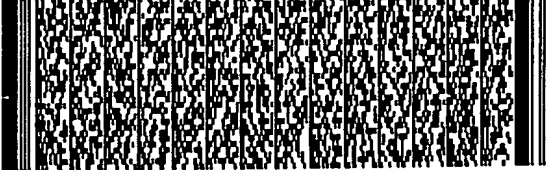
第 6/11 頁



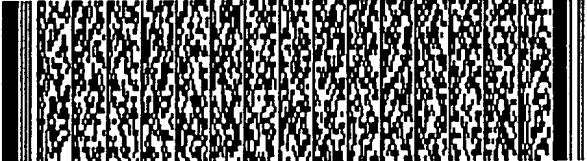
第 7/11 頁



第 7/11 頁



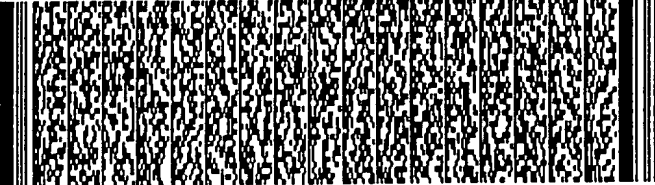
第 8/11 頁



第 9/11 頁

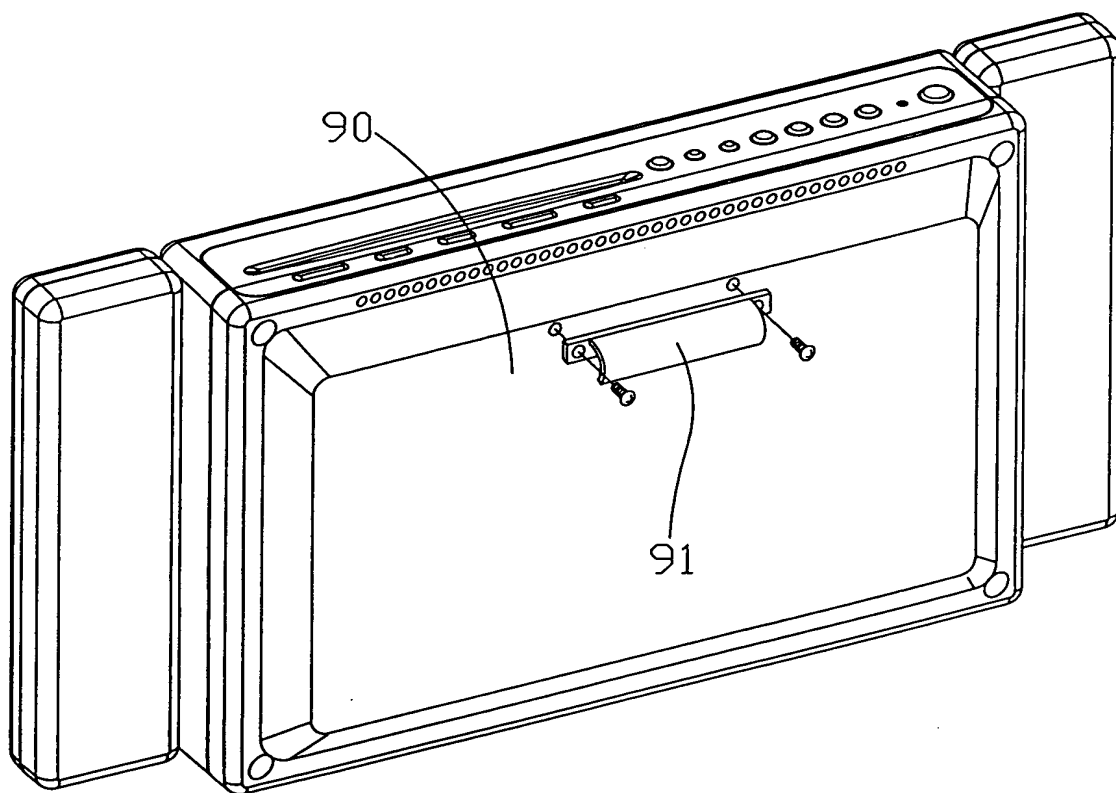


第 10/11 頁

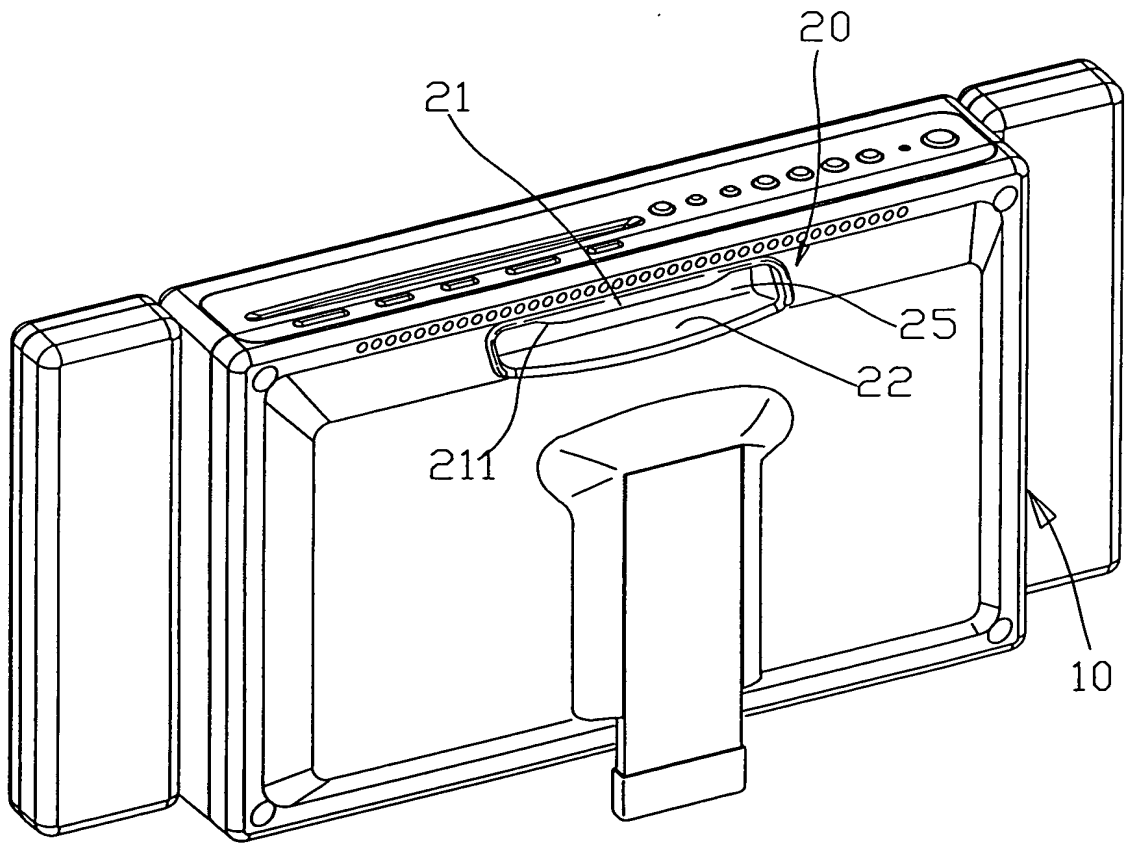


第 11/11 頁

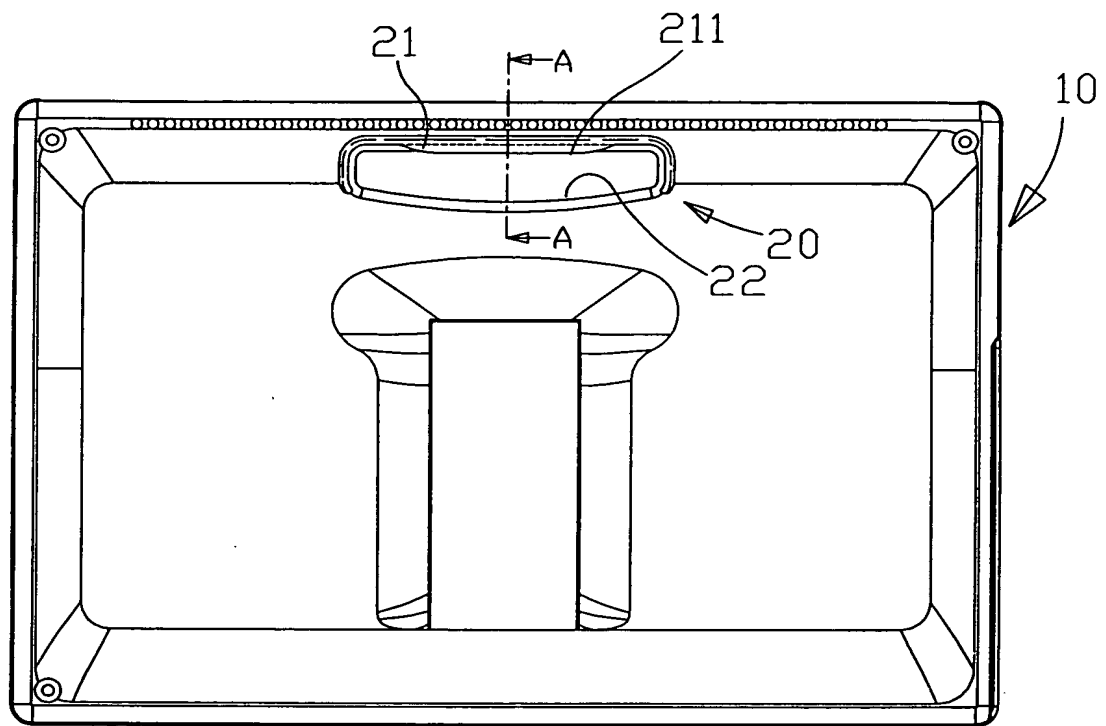




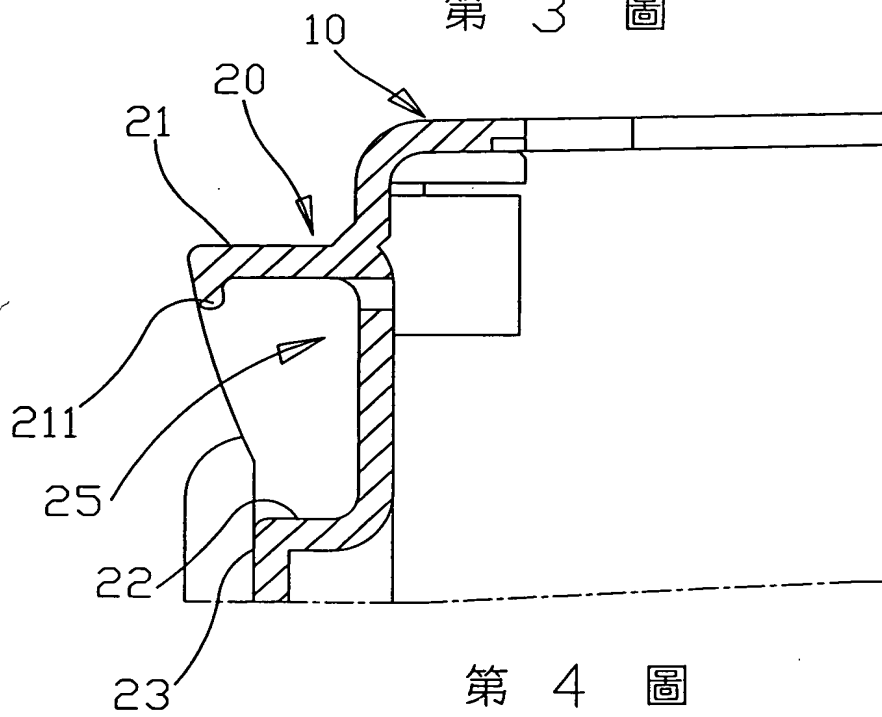
第 1 圖



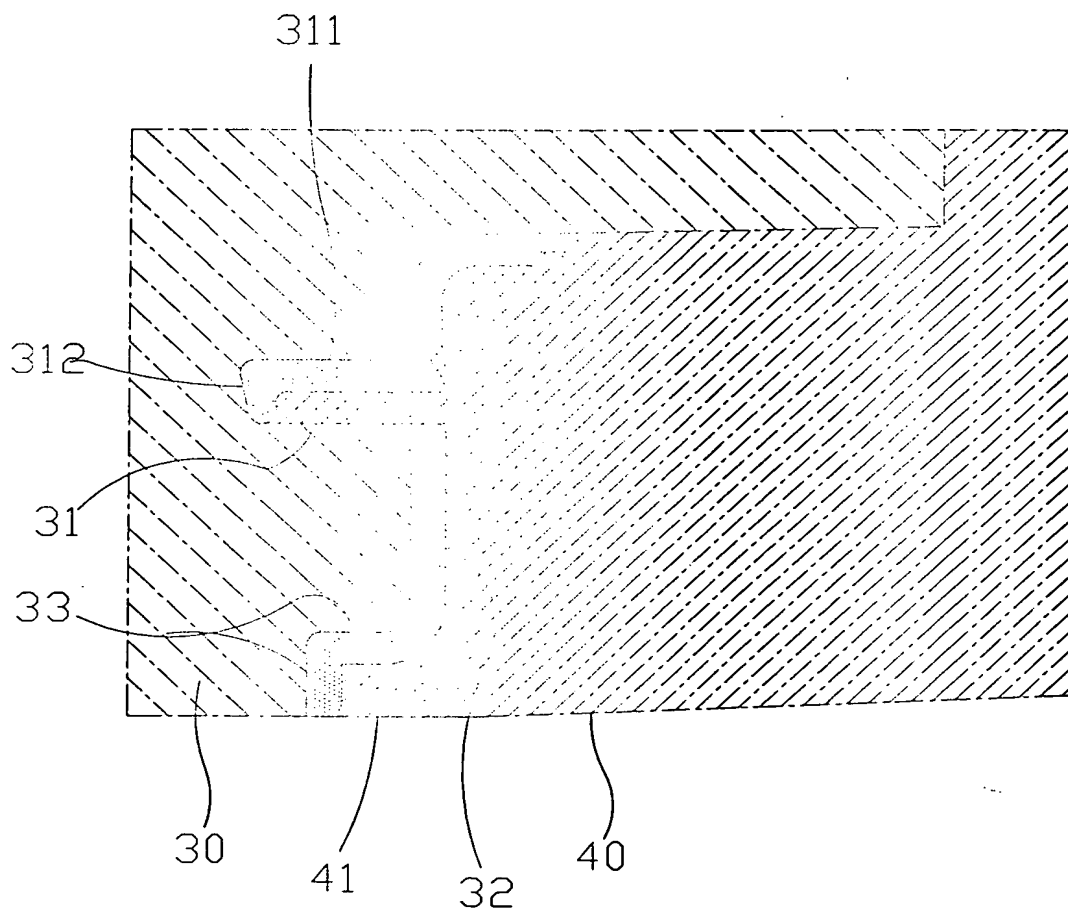
第 2 圖



第 3 圖



第 4 圖



第 5 圖